

仕様書

1 入札件名 パネルソー購入

(以下、品名及び数量)

パネルソー … 1 台

2 使用目的

建築科の実習の授業に使用するものです。

3 基本仕様等

機械名称…パネルソー

定規型式…水平定規：平水平定規

位置決め定規：回転式定規

基本レール構成…リニアガイドレール基準／平スライドレール 併用

切断加工方式…3 切断モード（普通／野引／往復）、スイッチによる選択方式

加工能力…切断加工長：最大 2,130mm（ダイヤル設定方式）

切断加工幅：最大 2,150mm

切断加工厚：最大 45mm（ストッパ調整式）

使用丸鋸：φ305mm（12 インチ）、穴径 φ25.4mm（φ355mm（14 インチ）まで装着可能）

※適切な丸鋸を装備した状態で納品すること

モータ容量…主軸用：3.7kW・4P、鋸台昇降用：0.75kW・4P【IE3】

刃口…調整式刃口ベーク（幅調整）

電源電圧／周波数…三相 AC 200V(50/60Hz)

材料押え方式…平行クランプ式材料押え

位置決め定規数量…3 段 5 セット／下段×2，中段×2，上段×1

位置決め定規調整…手動調整

昇降レール給油方式…鋸台昇降部自動給油装置（オイルミスト式）

機械寸法…幅 3,880mm×奥行 1,440mm×高さ 3,040mm 以内

操作盤…非常停止スイッチ、電源スイッチ、アラーム表示ランプ、切断長さ設定ダイヤル、切断速度設定ダイヤル、鋸台上昇スイッチ、切断開始スイッチ、切断モード切替スイッチ

運動始動…押しボタンスイッチ（材料押え作動）、切断開始両手押しボタンスイッチ

安全装置…機械転倒防止安全スイッチ、鋸カバー閉鎖確認スイッチ、材料押え安全シャッター

その他… 野引自動設定（2 連シリンダー）

【留意事項】

- ①納品場所の搬入口は幅 170cm×高さ 197cm 程度のため、パネルソーを幅 10cm、高さ 30cm 程度加工（カットする）必要が出る可能性がある。その費用も金額に含めること。

- ②電源を入れるとすぐに使用できる状態（適正な丸鋸を装着した状態）で納品・設置すること。
- ③転倒防止対策を講じて設置すること。設置の際に、既存の機器が干渉する場合は移動を行うこと。

4 参考製品

パネルソー シンクス株式会社 S P N 1 - 2 1 0 0

【留意事項】

- ①参考製品以外の入札も可とするが、その場合は仕様書の項目を満たしていることを確認できる資料（製品カタログ、機器仕様等）を作成し、担当者の許可を得るものとする。なお、本校生徒の実態に応じ、仕様を満たしている製品であっても入札を不可とする場合がある。
- ②参考製品以外での入札の場合、上記資料を令和7年8月1日（金）までに提出すること。

5 その他

- （１）納品物品は日本国内製の新品のものとする。
- （２）落札者は直ちに建築科長及び事務担当者と納品に係る調整を行うこと。
- （３）納品にあたって運搬、設置、組立及び検査に要する費用はすべて落札者の負担とする。
- （４）納品時に建物等へ損傷を与えた場合は、落札者の負担により現状復帰を行うこと。
- （５）納品時に発生したごみ等は落札者負担により処理及び清掃を行うこと。
- （６）授業に支障が出ないようメンテナンス体制を整え、学校からの修理依頼に迅速に対応すること。
- （７）初期不良品は速やかに新品と交換すること。